



BODEWELL
博进工业包装 STRAPPING SYSTEM



BODEWELL
博进工业包装 STRAPPING SYSTEM

博进工业包装 专业包装自动化

博进与您共创“锂”的未来

STRAPPING

博进 锂电模组自动捆扎方案

SOLUTION

For battery module, battery cell, battery pack

博进与您共创“锂”的未来

珠海博杰电子股份有限公司
Zhuhai Bojay Electronics Co.,Ltd.



博进抖音号

地址:珠海市香洲区福田路10号
邮箱:service@zhbojay.com
网址:www.zhbodewell.com

总机:0756-8695300/8695871
传真:0756-8695301

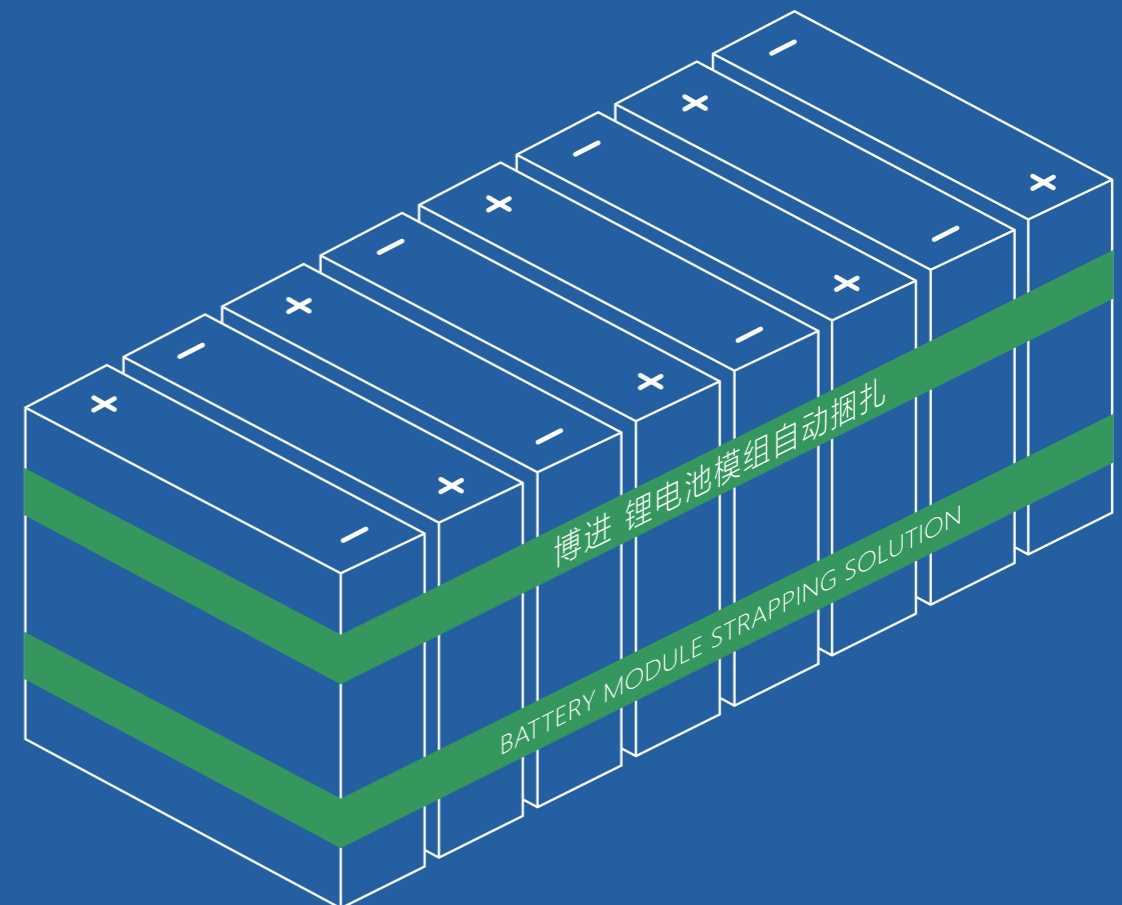
400 955 9855

锂电池模组捆扎技术专线 199 2553 5760



电子版下载
2025.05-V1

免责声明:1.本产品目录内容可能会在不预先通知的情况下有所变更。2.本产品目录为本公司著作物,版权归我司所有,转载或者引用本目录内容请注明来源;未经允许不得随意转载,否则将视为侵权并依法追究法律责任。





多场景适配 × 全兼容智能捆扎

「智能 · 灵活 · 高效」

博进BODEWELL工业包装,隶属于珠海博杰电子股份有限公司(股票代码:002975),是一家专注于后道自动化包装机械的研发、制造、销售与服务的高科技企业。

2020年,我们与国内知名新能源企业紧密合作,成功研发出行业首款锂电池模组专用打包机芯,并率先实现了全自动模组打包机的商业化应用。这一突破不仅展示了我们在包装领域的深厚技术沉淀,也标志着我们在推动锂电产业链自动化进程中的重要角色。

我们的专业团队拥有丰富的行业经验和深刻的市场洞察力,能够为锂电产业链提供定制化解决方案,涵盖锂电模组自动捆扎方案、锂电池工厂智能物流包装解决方案、锂电粉料后段整线包装等应用场景。我们拥有成熟的解决方案,已经成功服务于多家核心锂电行业企业,并在锂电龙头企业中积累了宝贵的成功案例。

博进始终以稳定、高效的设备为核心,助力客户提升生产效率、降低运营成本,并确保产品在运输和存储过程中的安全性,同时持续推动锂电行业全自动打包技术的创新与升级,为客户不断创造价值。

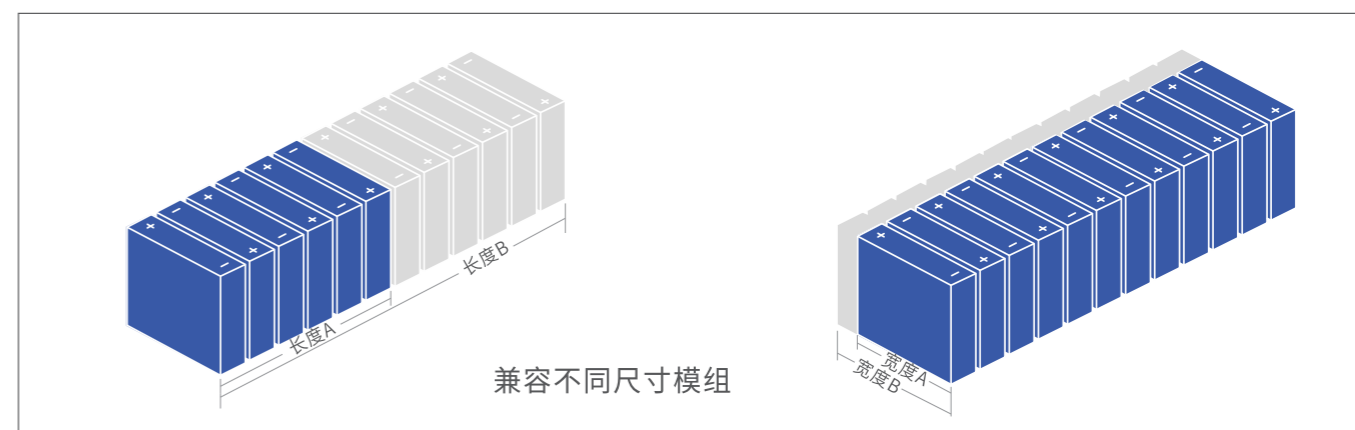
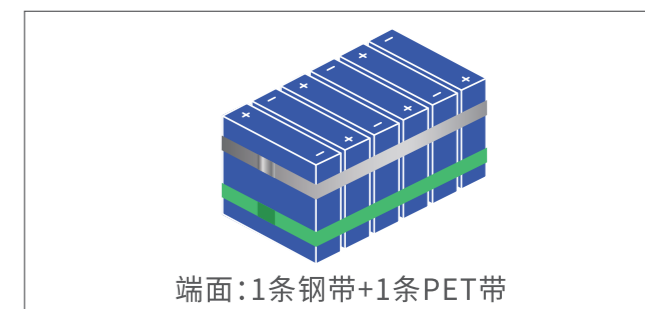
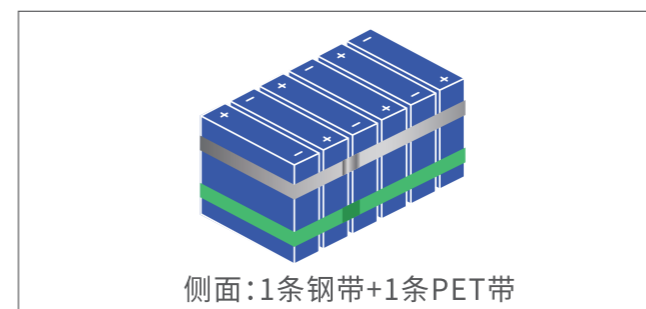
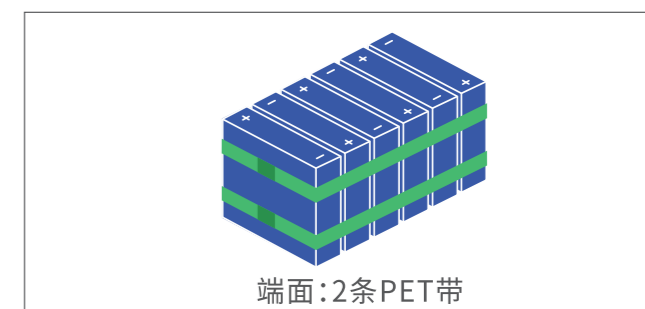
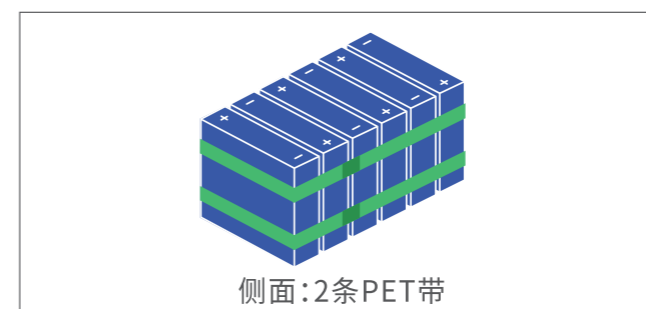


行业经验

博进已经成功服务于多家核心锂电行业企业,提供定制化解决方案,涵盖锂电模组自动捆扎方案、锂电池工厂智能物流包装解决方案、锂电粉料后段整线包装等应用场景。

我们的理念

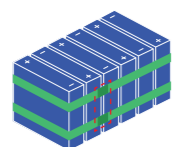
以智能化、模块化、精密化的捆扎技术推动锂电池包装从“人工干预”到“无人化智能”的产业升级。



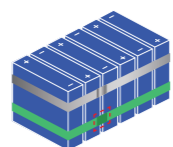
离线标准机

「人工堆叠 ▪ 拘紧 ▪ 打带」

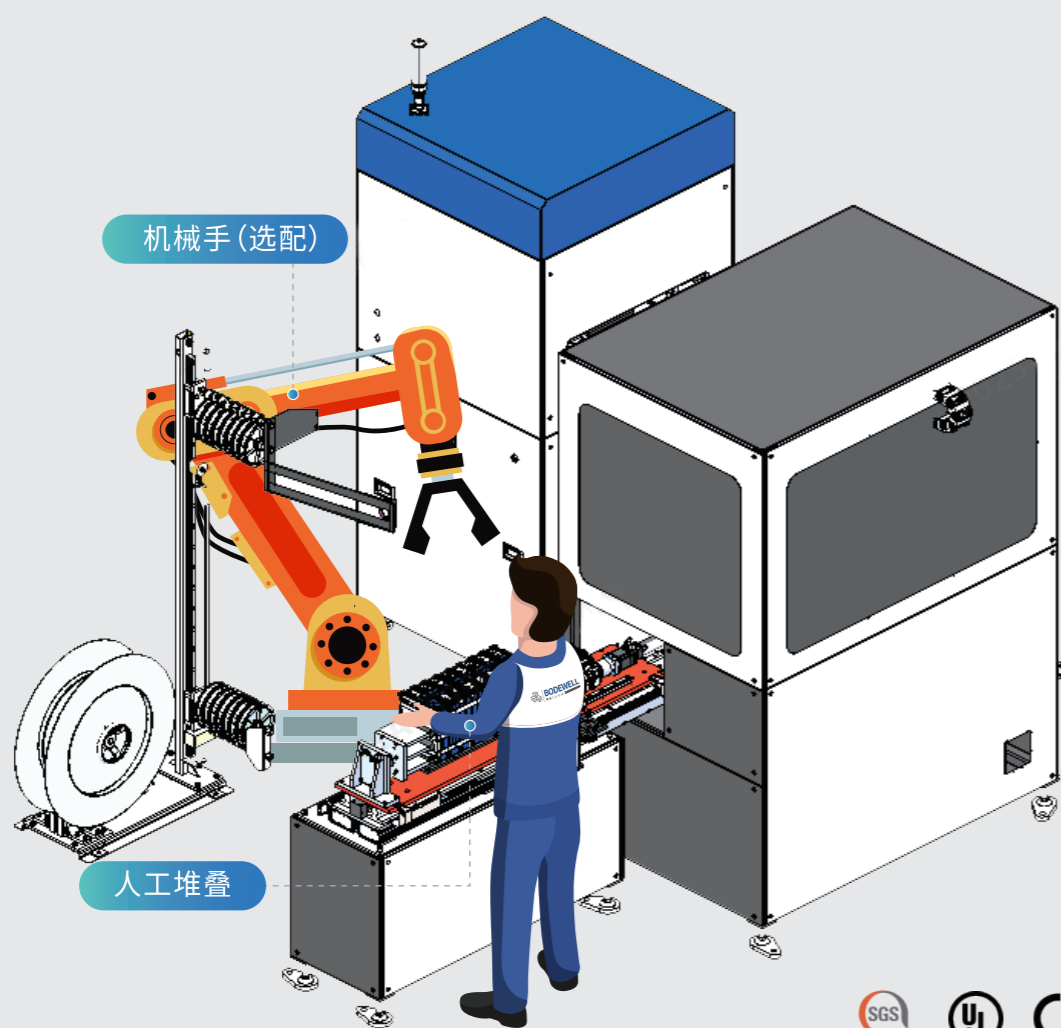
应用场景



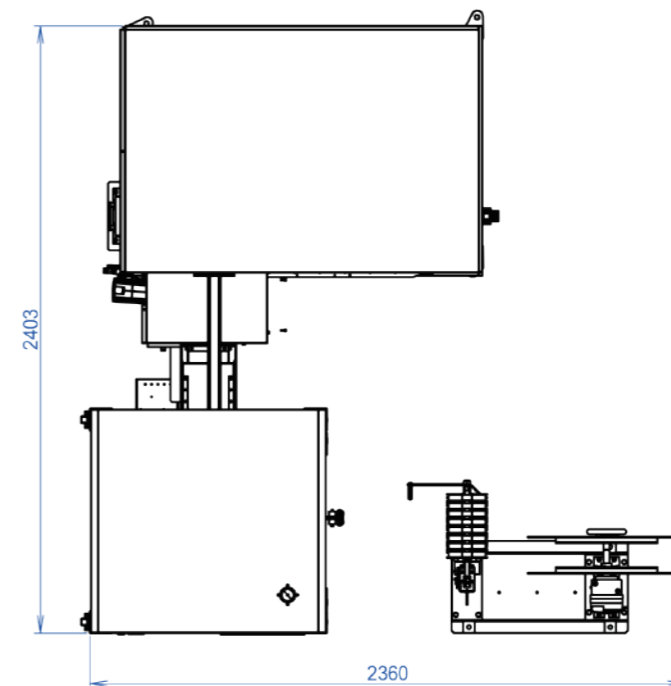
侧面:2条PET带



侧面:1条钢带+1条PET带



俯视图



机台主参数

标准设备尺寸	2400*2300*2300mm (L*W*H)
动力电源	3P/N + PE AC380V/50Hz
设备功率	2.1KW
捆紧力度	4500N
压紧力	500kg-2000kg
打包周期	46秒/2条
兼容模组长度	600-1100mm (L*W*H)
定位精度	±1mm
兼容打包带规格	宽度16mm, 19mm 厚度:0.8-1.27mm

选配功能

换带助力臂

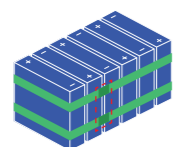
双带盘供料系统

除尘系统

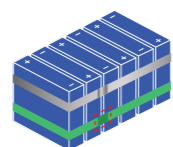
在线标准机 (侧面)

「拘紧 · 打带」

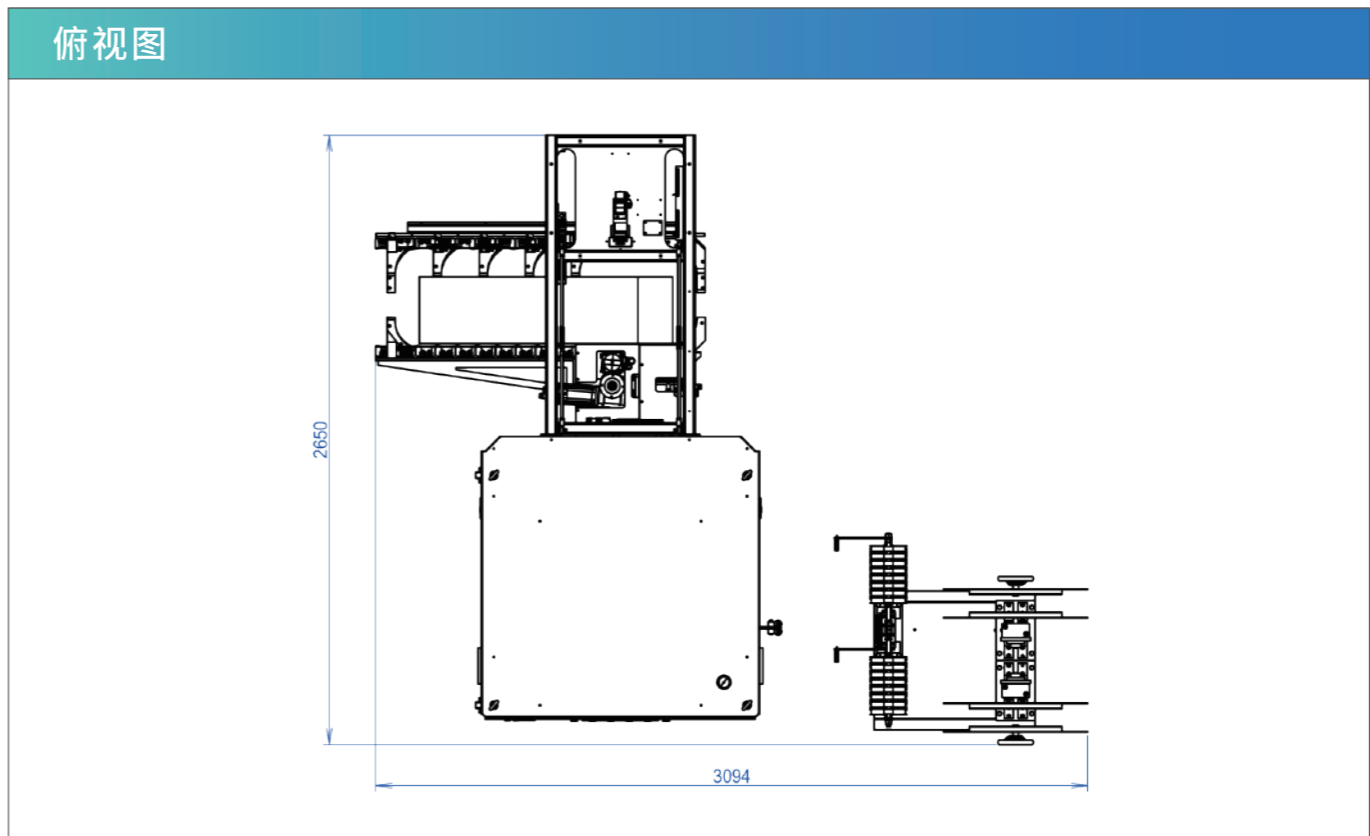
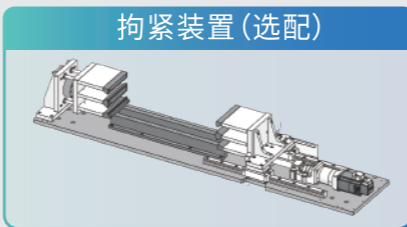
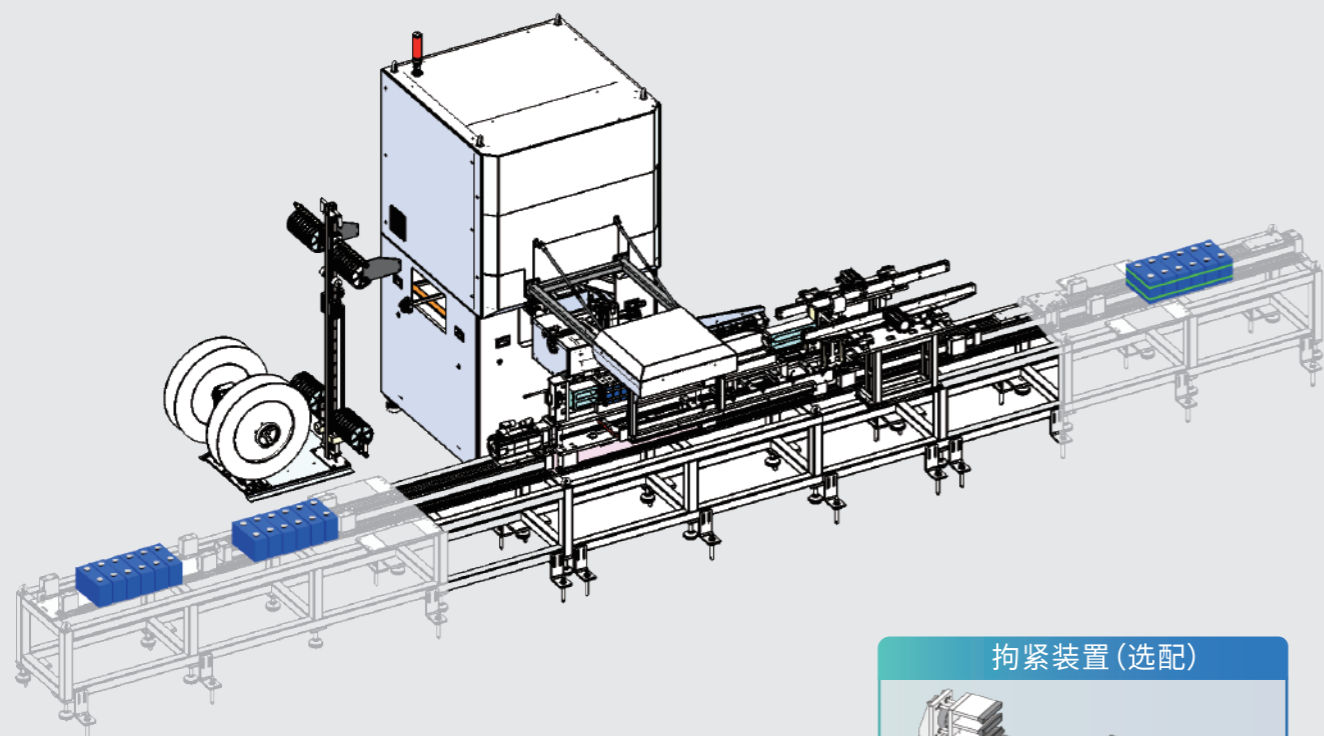
应用场景



侧面:2条PET带



侧面:1条钢带+1条PET带



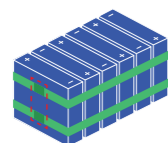
机台主参数	
标准设备尺寸	2650*2450*2500mm (L*W*H)
动力电源	3P/N + PE AC380V/50Hz
设备功率	2.1KW
捆紧力度	4500N
打包周期	11秒
兼容模组长度	600-1100mm (L*W*H)
定位精度	±1mm
兼容打包带规格	宽度16mm, 19mm 厚度:0.8-1.27mm

- 选配功能
- 换带助力臂
 - 双带盘供料系统
 - 除尘系统
 - 拘紧装置

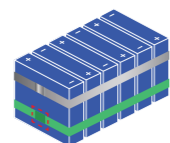
在线标准机 (端面)

「打带」

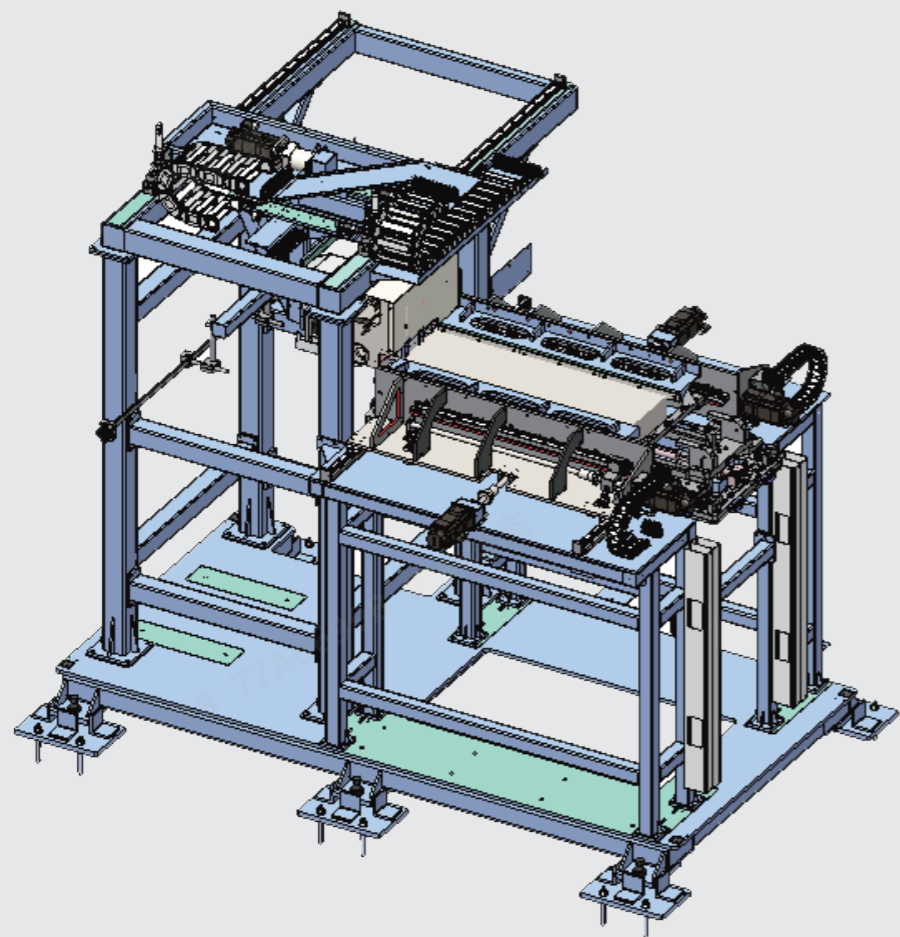
应用场景



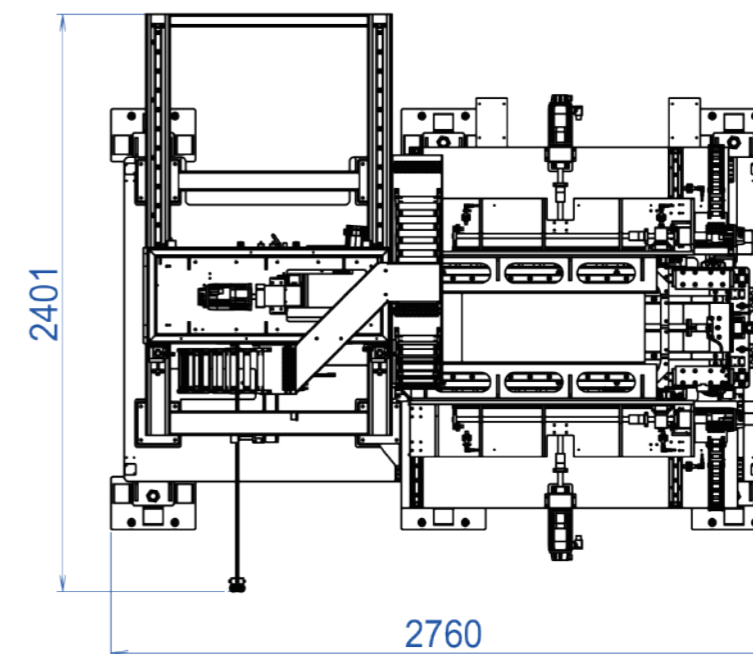
端面: 2条PET带



端面: 1条钢带+1条PET带



俯视图



机台主参数

标准设备尺寸	2760*2400*2300mm (L*W*H)
动力电源	3P/N + PE AC380V/50Hz
设备功率	2.1KW
捆紧力度	4500N
打包周期	11秒
兼容模组长度	600-1100mm (L*W*H)
定位精度	±1mm
兼容打包带规格	宽度16mm, 19mm 厚度:0.8-1.27mm

选配功能

换带助力臂

双带盘供料系统

除尘系统

拘紧装置

自动兼容夹具

模组捆扎优势



锂电行业专用机芯

- 采用自主研发机芯, 精准匹配锂电池模组捆扎工艺需求
- 适配行业工艺标准, 关键零部件50万次以上使用寿命, 经久耐用

独创快速换带机构

- 实现不停机换带
- 消除换带停机损失, 确保生产连续性

高效负压除尘模块

- 有效降低工作区粉尘浓度, 适配锂电池生产洁净车间需求
- 减少模组表面粉尘附着导致的二次清洁工序

MES系统对接

- 实时上传捆扎参数 (捆紧力/打带时间)
- 与智能生产线互联互通, 实现打包环节数据追溯

维护便利性

- 模块化快拆结构 + 图形化智能指引系统
- 降低维护人员的技能要求, 提高维护效率

耗材管理

- 双带盘一备一用方案, 提供70kg换带辅助

塑钢带优势

强度性能

<h3>断裂强度</h3> <p>断裂强度: $\geq 6,000\text{N}$ (测试标准: ASTM D5265 塑钢带拉伸强度测试方法)</p>	<h3>束缚力稳定性</h3> <p>模组海运振动测试位移量 $\leq 0.5\text{mm}$ (测试标准: ISTA 3A 国际安全运输协会严苛运输模拟)</p> <p>循环载荷后张力衰减 $\leq 5\%$ (测试标准: ASTM D999 机械振动疲劳测试)</p>
---	--

老化性能

<h3>抗紫外线老化</h3> <p>QUV 1000小时测试后 抗拉保留率 $\geq 95\%$ (测试标准: ASTM G154 非金属材料紫外老化测试)</p>	<h3>高温耐受性</h3> <p>70°C环境下 张力保持率 $\geq 90\%$ (测试标准: IEC 60068-2-14 电子设备高温存储试验)</p>	<h3>低温抗脆性</h3> <p>-40°C无断裂 张力保持率 $\geq 90\%$ (测试标准: ASTM D746 塑料低温脆化冲击试验)</p>
---	--	--

防火性能

<h3>阻燃等级</h3> <p>UL94 V-0级 (自熄时间 $\leq 3\text{秒}$) (测试标准: ASTM D746 塑料低温脆化冲击试验)</p>	<h3>烟密度等级</h3> <p>≤ 15 (测试标准: GB/T 8627 建筑材料燃烧烟密度测试)</p>
--	--